#### 特 許 協 力 条 約

PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

REC'D 16 SEP 2004

(法第12条、法施行規則第56条) (PCT36条及びPCT規則70)

出願人又は代理人 JAM-A2002 の沓類記号 130	今後の手続きについては、様式P(	ついては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。				
国際出願番号 PCT/JP03/129'90	国際出願日 (日.月.年) 09.10.2003	優先日 (日.月.年) 10.10.2002				
国際特許分類 (IPC) Int. C17 B23D61/02, B23D61/12, B27B33/08, B27B33/06						
出願人(氏名又は名称) 株式会社アマダ						
1. この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。 法施行規則第57条(PCT36条)の規定に従い送付する。						
2. この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 3 ページからなる。						
3. この報告には次の附属物件も添付されている。 a						
□ 補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細苷、請求の範囲及び/又は図面の用紙(PCT規則70.16及び実施細則第607号参照)						
□ 第 I 欄 4 . 及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの 国際予備審査機関が認定した差替え用紙						
b 置子媒体は全部で	·	(電子媒体の種類、数を示す)。				
配列表に関する補充欄に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテーブルを含む。(実施細則第802号参照)						
4. この国際予備審査報告は、次の内容	を含む。					
× 第Ⅰ欄 国際予備審査報告の基礎						
第Ⅲ欄 新規性、進歩性 第Ⅳ欄 発明の単一性の	生又は産業上の利用可能性についての ウケ如	の国際予備審査報告の不作成				
図 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明						
□ 第VI欄 ある種の引用文献						
・						
国際予備審査の請求皆を受理した日 22.04.2004	国際予備審査	E報告を作成した日 26. 08. 2004				
名称及びあて先		③ (権限のある職員) 3 C 9 6 1 7				
日本国特許庁(IPEA/JP 郵便番号100-8915	所	村 美和				
東京都千代田区霞が関三丁目4						

# 特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP03/12990

第1欄 報告の基礎					
1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。					
1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。   この報告は、 節による翻訳文を基礎とした。   それは、次の目的で提出された翻訳文の言語である。 PCT規則12. 3及び23. 1 (b) にいう国際調査   PCT規則12. 4にいう国際公開 PCT規則55. 2又は55. 3にいう国際予備審査					
2. この報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出された差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)					
X 出願時の国際出願書類   明細書   第 ページ、 出願時に提出されたもの   第 ページ*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの   第 ページ*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの					
請求の範囲 項、 出題時に提出されたもの   第 項*、 PCT19条の規定に基づき補正されたもの 項*、 PCT19条の規定に基づき補正されたもの   第 項*、					
図面 第 ページ/図、 出願時に提出されたもの   第 ページ/図*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの   第 ページ/図*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの					
配列表又は関連するテープル 配列表に関する補充欄を参照すること。					
3.					
4. この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を越えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。 (PCT規則70.2(c)) 明細書 第					
請求の範囲 第 項   図面 第 ページ/図   配列表(具体的に記載すること)    配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)					
* 4. に該当する場合、その用紙に "superseded" と記入されることがある。					

#### 特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP03/12990

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条(PCT35条(2))に定める見解、 それを裏付ける文献及び説明					
1.	見解				
Ŕ	所規性 (N)	請求の範囲 請求の範囲	2-13	有 無	
ì	<b>進歩性 (I S)</b>	請求の範囲 請求の範囲	1-13	有 無	
i	産業 Fの利用可能性(TA)	贈求の統囲	. 1 – 1 3	· 有	

請求の範囲

### 文献及び説明 (PCT規則70.7)

文献1: JP 7-323403 A(津村鋼業株式会社)1995.12.12, 特許請求の範囲, 全図

文献2: JP 2000-317729 A(株式会社アマダ)2000.11.21,【0038】-【0039】,第4-6図文献3: JP 58-22623 A(株式会社石田鉄工所)1983.02.10,特許請求の範囲,全図

## <請求の範囲1>

請求の範囲1に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1より新規性、進 歩性を有しない。

バチ形状に形成したアサリ歯を備える鋸刃については、文献1に記載されている。

## <請求の範囲2-9>

請求の範囲2-9に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1、2より進歩 性を有しない。

べべルバチ形直歯を備え、アサリ歯の寸法が直歯の寸法以下である点、コーナー部 に傾斜部が形成されている点、歯部先端の厚さ寸法よりもチップ接合部の厚さ寸法を 小さくする点、については、文献2に記載されている。

### <請求の範囲10-13>

請求の範囲10-13に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1-3より進歩 性を有しない。

バチ形直歯とベベルバチ形直歯とを備え、バチ形直歯の寸法がベベルバチ形直歯の 寸法とほぼ等しい点、歯部先端の厚さ寸法よりもチップ接合部の厚さ寸法を小さくす る点については、文献3に記載されている。